

# 技术参数

|                                                                                                                         |            |    |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----|---|
| 产品名称                                                                                                                    | 微生物鉴定和药敏系统 | 数量 | 1 |
| 质量层次                                                                                                                    | 进口         |    |   |
| 设备配置要求及用途：<br>微生物鉴定和药敏系统通过全自动、周期性监测各微孔中接种菌样生长代谢后所引起的生化反应底物颜色变化，用于微生物鉴定，鉴定的细菌种类齐全，包括革兰氏阳性菌/革兰氏阴性菌/真菌。药敏试验所选择的抗生素超过 20 种。 |            |    |   |
| 具体技术参数：                                                                                                                 |            |    |   |
| 1. 适用范围                                                                                                                 |            |    |   |
| 1.1 对需氧和兼性厌氧的革兰氏阳性细菌、需氧和兼性厌氧的革兰氏阴性细菌、酵母菌及酵母样真菌进行鉴定；                                                                     |            |    |   |
| 1.2 对需氧和兼性厌氧的革兰氏阳性细菌、需氧和兼性厌氧的革兰氏阴性细菌进行药敏试验。                                                                             |            |    |   |
| 2. 检测原理                                                                                                                 |            |    |   |
| 2.1 细菌鉴定：用生化反应等方法相结合，对分离出的微生物进行鉴定。                                                                                      |            |    |   |
| 2.2 药敏：以微量肉汤稀释法为基础，采用氧化还原方法（比色）、比浊法测定抗生素最低抑菌浓度（MIC）。                                                                    |            |    |   |
| 3. 操作流程                                                                                                                 |            |    |   |
| 3.1 菌液配制：提供配套比浊仪及比浊管一套以配制标准浓度的菌液；                                                                                       |            |    |   |
| 3.2 检测板接种：仪器自动化接种。                                                                                                      |            |    |   |
| 4. 仪器检测自动化                                                                                                              |            |    |   |
| 4.1 包含加样模块、孵育模块、检测模块等模块，实现了加样、孵育、检测一体化。                                                                                 |            |    |   |
| 5. 试剂全开放：                                                                                                               |            |    |   |
| 5.1 能够检测革兰阳性球菌、革兰阳性杆菌、革兰阴性菌（肠杆菌、非发酵菌）、真菌；对常见菌、丝状真菌以及少见的致病菌李斯特菌属、蜡样芽孢杆菌、卡他莫拉菌、弧菌属、隐球菌均具备较好的药敏检测能力。                       |            |    |   |
| 5.2 其他试剂：试剂盒内配套药敏培养液，无需单独购买。                                                                                            |            |    |   |
| 6. 菌库：可以对总计不少于 500 种细菌进行鉴定和/或药敏试验，其中革兰氏阴性菌不少于 220 余种、革兰氏阳性菌不少于 230 余种、酵母菌及酵母样真菌不少于 50 余种。                               |            |    |   |
| 7. 抗菌药物：抗菌药物种类：针对革兰氏阴性菌不少于 23 种抗菌药物，针对革兰氏阳性菌不少于 22 种抗菌药物及针对链球菌不少于 15 种抗菌药物，针对真菌不少于 7 种抗菌药物。                             |            |    |   |
| 8. 抗菌药物在检测板上为连续对倍稀释，检测实测 MIC 值。                                                                                         |            |    |   |

|                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9. 仪器通量：具有 $\geq 60$ 个孵育位。                                                                          |
| 10、投标文件中承诺可提供产品说明书和标签                                                                               |
| 11、如设备涉及软件或 PC 工作站，必需接入医院内网，安装杀毒软件，并且提供设备支撑软件安装包及相关部署说明文档                                           |
| 12、如设备涉及出具检查报告等功能，需免费与院内 HIS/LIS/PACS 等系统进行对接                                                       |
| 13、售后服务要求                                                                                           |
| 13.1 维修响应速度：1 小时内做出维修方案决定；如 2 小时内无法通过电话解决问题，维修人员必须在接到故障报告后 24 小时内到达医院，不管是否节假日；                      |
| 13.2 保修期内的开机率：投标方保证开机率 $\geq 98\%$ （按一年 365 天计算）；                                                   |
| 13.3 24 小时内未完成维修，应在 3 个日历天内提供备用机；维修备件送达期限：国内不超过 7 天，国外不超过 14 天                                      |
| 13.4 设备免费原厂保修期 5 年（包含所有问题），需提供与原厂签订的保修协议；保修期过后厂家免费维修，不换配件不收费。每半年免费保养一次。                             |
| 13.5 提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能；                                                                    |
| 13.6 根据设备技术要求，提供使用和维修技术人员培训                                                                         |
| 13.7 设备送货时，生产日期必须是近一年内的产品。                                                                          |
| 14、需免费提供设备安装调试及安装所需的配套场地条件：包含但不限于设备线缆铺设、管路对接、接地工作、墙面或地面的打孔、切割及固定、预埋件的施工安装、设备基座固定等适配性改造施工等，确保设备开机使用。 |